

## PLA Crystal Clear

Physikalische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Materialdichte	1,24 g/cm <sup>3</sup>		
Schmelze Massefließrate	3 g/10 min	ISO 1133-A	190 °C, 2,16 kg
	8 g/10 min	ISO 1133-A	210 °C, 2,16 kg
Durchmessertoleranz	± 0,05 mm		
Gewicht	750 g Filament (+ 250 g Spule)		

Mechanische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Zugfestigkeit	50 MPa	ISO 527-1	
Bruchdehnung	≤ 5 %	ISO 527-1	
Zugmodul	3500 MPa	ISO 527-1	
Charpy Kerbschlagzähigkeit	≤ 5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	23 °C

Thermische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Schmelztemperatur	175 °C		
Glasübergangstemperatur	55–60 °C	DSC	
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	55–60 °C	ISO 75-1	Methode B, 0,45 MPa, amorph
	100–110 °C	ISO 75-1	Methode B, 0,45 MPa, kristallin

Druckeinstellungen	Typischer Wert
Drucktemperatur	190–210 °C
Druckplatte Temperatur	40–50 °C



Die 3D-Druckfilamenten können mindestens bis zu 12 Monaten ab dem Liefertermin verarbeitet werden.

Alle, hier aufgeführten, Informationen wurden sorgfältig aufgrund des bestens Wissens des Herstellers verfasst und sind nur für die Aufklärung konzipiert.